



ANEXO 1

Memorándum de la prueba

CLIENTE		OBRA/CONTRATO		PROCEDIMIENTO		
LOCAL DE LA PRUEBA			EQUIPAMIENTO			
NORMA DE REFERENCIA			CRITERIO DE ACEPTACIÓN			
METAL BASE			METAL ADICION		ESPESOR	
SOLVENTE	PENETRANTE	REMOVEDOR		REVELADOR		
Fabricante	Fabricante	Fabricante		Fabricante		
No. Lote	No. Lote	No. Lote		No. Lote		
Fecha	Fecha	Fecha		Fecha		
SOLDADURA/PIEZA	DISCONTINUIDADES					OBSERVACIONES
	No.	Tipo	Cota	Largo	DECISIÓN	
LEYENDA A – Aprobado R – Reprobado REC – Recomendación de Examen Complementario		RL – Rajadura Longitudinal RT – Rajadura Transversal RR – Rajadura Ramificada FF – Falta de fusión		FP – Falta de Penetración Mo – Mordedura SP - Sobre posición PO – Poro o porosidad.		
INSPECTOR		SUPERVISOR		CLIENTE		
Firma		Firma		Firma		
Identificación		Identificación		Identificación		
Fecha		Fecha		Fecha		

**CROQUIS/FOTO:**

INSPECTOR	SUPERVISOR	CLIENTE
Firma	Firma	Firma
Identificación	Identificación	Identificación
Fecha	Fecha	Fecha